

广东润宏食品有限公司

1、原土池污水转至新建污水处理站处理方案

1.1 项目概况:

我司原2口土池污水位置于厂区南面,每口土池尺寸为30m*10m*3m,可溶污水为900吨。我司污水主要是在生产过程中,设备、果品的清洗、流送过程、车间清洗产生的悬浮物和废水,这是我司土池污水的现状。我司新建污水处理站在全力抢建中,近日即可建设完工每日处理污水量为150立方。新建的处理站与原土池不在同一位置,故现处理方案为在原土池位置布置管道用抽水泵抽至新建处理站。

1.2 编制原则及范围

1.2.1 编制范围

根据主管部门会议要求,范围为广东宝达食品有限公司,菠萝加工废水,编制范围为旧土池污水转至新建污水处理站工艺。

1.2.2 编制原则

- (1)采取切实可行的技术手段、管理措施,以确保污水处理运行可靠,经济合理。
- (2)符合国家、地方的法律、法规和有关文件的各项规定的要求,确保污水处理在施工过程中及投产运行后系统安全可靠,无二次污染,严格执行国家有关工程建设规范,十此项目达到适应、经济、安全的目的。

2、废水处理基本参数

2.1 设计处理规模

处理规模：土池污水大约 900 立方，新建污水处理站处理规模为每天 150 立方，平均水量为每小时 6.25 立方。

2.2 设计进水水质

序号	项目名称	单位	设计进水水质
1	PH	mg/L	5-6
2	CODcr	mg/L	≤2000
3	BOD5	mg/L	≤1000
4	SS	mg/L	≤300

2.3 设计出水水质

序号	项目名称	单位	设计出水水质
1	PH	mg/L	6-9
2	CODcr	mg/L	≤90
3	BOD5	mg/L	≤20
4	SS	mg/L	≤60

3、污水处理流程

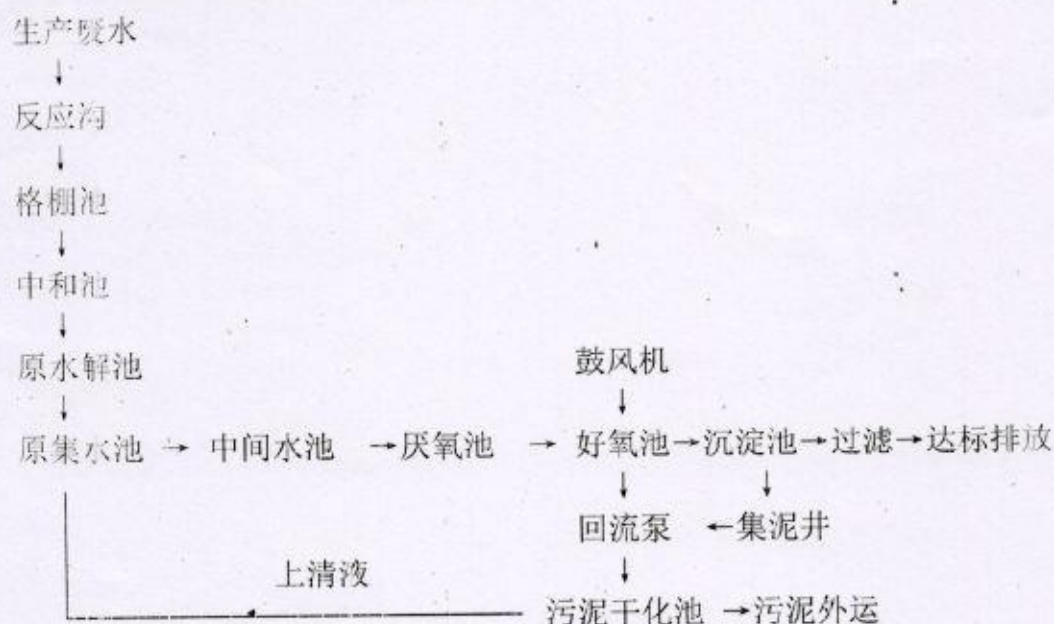
3.1 管道铺设

为保证管道铺设顺利，进行平面放线后再打木桩放点，每点相隔 80 公分。保持与新建水处理站为垂直距离，然后用白粉勾线。完工以上工序后，进行管道铺设。

3.2 设置抽水机组

设立抽水机组，集中抽排土池内污水至新建水处理站。

3.3 土池废水处理工艺流程图：



3.4 工艺流程说明

我司污水主要是在生产过程中，设备、果品的清洗、流送过程、车间清洗产生的悬浮物和废水。处理采用二级生化处理工艺，包括 SS、BOD₅、COD 的去除，才此工艺可使出水达标。生产废水、生活污水经地沟、管道汇集到反应沟，里面加入碱调节污水的 PH 值，再流入格栅井，经机械格拦截果皮、果渣等漂浮物和大颗粒杂质进入中和池，把污水的 pH 值调节后，流入集水池水解池充分混匀水质后，流至中间水池，水池内的提升泵将污水抽至厌氧池，实现对波动排放的污水的均质和水解酸化，经过厌氧池反应后再流入好氧池，对于废水中溶解性有机物进行好氧生化处理，利用微生物对有机物的代谢作用对废水中的有机物降解，经生物反应后，污泥混合液进入沉淀池，进行污泥回流反硝化，接着再自流进过滤池，悬浮物过滤后，清水达标排放。

3.5 污泥处理工艺的选择

在厌氧、好氧处理过程中，将产生剩余污泥等，这些也是需要对其进行处理或处置的，沉淀池中排出的剩余污泥，经打入污泥干化池进行干化，干化后泥饼外运填坑或农肥。

4、技术措施

- (1)、严格执行工程的相关规范。
- (2)、建立健全的质量保证体系，严格执行三检制，配足质检人员、质检设备。建立责任制，确保工程质量。

5、安全措施

- (1)建立健全的安全保证体系，严格执行有关安全生产的有关制度。机械操作人员要经过培训，取得上岗证后，才能进行作业。设置专职安全检查员，确保工程质量。
- (2)注意环境保护，防止污染和其他损害事件发生。

6、本方案处理时长

新建水处理站每日处理能力为 150 立方，我司原污水为 900 立方，故需要 6 天可完成处理。

广东润宏食品有限公司

2017 年 9 月 10 日

